

قسمت پانزدهم

فلزات معمولی و مصنوعات آنها

فصل هفتاد و دوم: چدن، آهن و فولاد

فصل هفتاد و سوم: مصنوعات از چدن، آهن یا فولاد

فصل هفتاد و چهارم: مس و مصنوعات از مس

فصل هفتاد و پنجم: نیکل و مصنوعات از نیکل

فصل هفتاد و ششم: آلومینیوم و مصنوعات از آلومینیوم

فصل هفتاد و هفتم: (برای احتیاجات آتی سیستم هماهنگ شده در نظر گرفته شده است)

فصل هفتاد و هشتم: سرب و مصنوعات از سرب

فصل هفتاد و نهم: روی و مصنوعات از روی

فصل هشتادم: قلع و مصنوعات از قلع

فصل هشتاد و یکم: سایر فلزات معمولی؛ سرمته‌ها؛ مصنوعات از این مواد

فصل هشتاد و دوم: ابزارها، ابزار آلات، مصنوعات چاقوسازی، قاشق و چنگال، از فلزات معمولی؛ اجزاء و قطعات این مصنوعات از فلزات معمولی

فصل هشتاد و سوم: مصنوعات گوناگون از فلزات معمولی



Section XV

BASE METALS AND ARTICLES OF BASE METAL

Chapter 72: Iron and steel

Chapter 73: Articles of iron or steel

Chapter 74: Copper and articles thereof

Chapter 75: Nickel and articles thereof

Chapter 76: Aluminium and articles thereof

Chapter 77: (Reserved for possible future use in the Harmonized System)

Chapter 78: Lead and articles thereof

Chapter 79: Zinc and articles thereof

Chapter 80: Tin and articles thereof

Chapter 81: Other base metals; cermets; articles thereof

Chapter 82: Tools, implements, cutlery, spoons and forks, of base metal; parts thereof of base metal

Chapter 83: Miscellaneous articles of base metal

Section XV

قسمت پانزدهم

BASE METALS AND ARTICLES OF
BASE METAL

فلزات معمولی و مصنوعات آنها

Notes.

1. This Section does not cover:
- Prepared paints, inks or other products with a basis of metallic flakes or powder (headings 32.07 to 32.10, 32.12, 32.13 or 32.15);
 - Ferro-cerium or other pyrophoric alloys (heading 36.06);
 - Headgear or parts thereof of heading 65.06 or 65.07;
 - Umbrella frames or other articles of heading 66.03;
 - Goods of Chapter 71 (for example, precious metal alloys, base metal clad with precious metal, imitation jewellery);
 - Articles of Section XVI (machinery, mechanical appliances and electrical goods);
 - Assembled railway or tramway track (heading 86.08) or other articles of Section XVII (vehicles, ships and boats, aircraft);
 - Instruments or apparatus of Section XVIII, including clock or watch springs;
 - Lead shot prepared for ammunition (heading 93.06) or other articles of Section XIX (arms and ammunition);
 - Articles of Chapter 94 (for example, furniture, mattress supports, lamps and lighting fittings, illuminated signs, prefabricated buildings);
 - Articles of Chapter 95 (for example, toys, games, sports requisites);
 - Hand sieves, buttons, pens, pencil-holders, pen nibs or other articles of Chapter 96 (miscellaneous manufactured articles); or
 - Articles of Chapter 97 (for example, works of art).
2. Throughout the Nomenclature, the expression "parts of general use" means:
- Articles of heading 73.07, 73.12, 73.15, 73.17 or 73.18 and similar articles of other base metal;
 - Springs and leaves for springs, of base metal, other than clock or watch springs (heading 91.14); and
 - Articles of headings 83.01, 83.02, 83.08, 83.10 and frames and mirrors, of base metal, of heading 83.06.
- In Chapters 73 to 76 and 78 to 82 (but not in heading 73.15) references to parts of goods do not include references to parts of general use as defined above.
- Subject to the preceding paragraph and to Note 1 to Chapter 83, the articles of Chapter 82 or 83 are excluded from Chapters 72 to 76 and 78 to 81.
3. Throughout the Nomenclature, the expression "base metals" means: iron and steel, copper, nickel, aluminium, lead, zinc, tin, tungsten (wolfram), molybdenum, tantalum, magnesium, cobalt, bismuth, cadmium, titanium,

یادداشت‌ها.

- ۱ - مشمول این قسمت نمی‌شود:
- رنگ‌ها، مرکب‌ها یا سایر محصولات آماده شده براساس پودر یا فلس فلزی (شماره‌های ۰۷ ۳۲ لغایت ۱۰ ۳۲، ۱۲ ۳۲، ۱۳ ۳۲ یا ۱۵ ۳۲)؛
 - فروسریوم (Ferro-cerium) و سایر آلیاژهای آتش‌زا (Pyrophoric) (شماره ۰۶ ۳۶)؛
 - کلاه فلزی و اجزای فلزی آن مشمول شماره ۰۶ ۶۵ یا ۰۷ ۶۵؛
 - اسکلت چتر و سایر اشیاء مشمول شماره ۰۳ ۶۶؛
 - محصولات فصل ۷۱ (مثلاً، آلیاژهای فلزات گرانبها، فلزات معمولی دارای روکش یا پوشش از فلزات گرانبها، زیور آلات بدلی (فانتزی)؛ و اشیاء قسمت شانزدهم (ماشین‌آلات، دستگاه‌های مکانیکی و کالاهای برقی)؛
 - خطوط راه‌آهن یا تراموای سوارشده (شماره ۰۸ ۸۶) و سایر اشیاء قسمت هفدهم (وسایل نقلیه زمینی، کشتی و قایق، هواپیما)؛
 - آلات و دستگاه‌های قسمت هیجدهم، همچنین فنر ساعت؛
 - گلوله سربی آماده شده برای مهمات (شماره ۰۶ ۹۳) و سایر اشیاء قسمت نوزدهم (اسلحه و مهمات)؛
 - اشیاء فصل ۹۴ (مثلاً، مبیل، اسکلت فنر بندی‌شده تشک، چراغ و وسایل روشنایی، علایم نورانی، ساختمان‌های پیش‌ساخته)؛
 - اشیاء فصل ۹۵ (مثلاً، بازیچه، اسباب‌بازی، لوازم ورزشی)؛
 - الک دستی، دکمه، خودنویس، چوب قلم، خودکار، سرقلم و سایر اشیاء فصل ۹۶ (مصنوعات گوناگون)؛ یا
 - اشیاء فصل ۹۷ (مثلاً، اشیاء هنری).
- ۲ - در تمام نمائکلاتور اصطلاح «اجزاء و قطعات مورد مصرف عمومی» عبارت است از:
- اشیاء مشمول شماره‌های ۰۷ ۷۳، ۱۲ ۷۳، ۱۵ ۷۳، ۱۷ ۷۳ یا ۱۸ ۷۳، همچنین اشیاء همانند از سایر فلزات معمولی؛
 - فنر و تیغه فنر از فلزات معمولی، غیر از فنر ساعت (شماره‌های ۱۴ ۹۱)؛ و
 - اشیاء مشمول شماره‌های ۰۱ ۸۳، ۰۲ ۸۳، ۰۸ ۸۳، ۱۰ ۸۳، همچنین قاب و آیینه از فلزات معمولی مشمول شماره ۰۶ ۸۳.
- در فصل‌های ۷۳ لغایت ۷۶ و ۷۸ لغایت ۸۲ (جز در مورد شماره ۱۵ ۷۳) تذکرات مربوط به اجزاء و قطعات کالاها شامل اجزاء و قطعات مورد مصرف عمومی به مفهوم آنچه در بالا گفته شد نخواهد بود.
- با رعایت پاراگراف قبل و یادداشت ۱ فصل ۸۳، مصنوعات فصل ۸۲ یا ۸۳ از فصل‌های ۷۲ لغایت ۷۶ و ۷۸ لغایت ۸۱ مستثنی می‌شوند.
- ۳ - در تمام نمائکلاتور اصطلاح «فلزات معمولی» به معنی: چدن، آهن و فولاد، مس، نیکل، آلومینیوم، سرب، روی، قلع، تنگستن (ولفرام) (Wolfram)، مولیبدن (Molybdenum)، تانتالوم، منیزیم، کبالت، بیسموت، کادمیوم، تیتانیوم،

- zirconium, antimony, manganese, beryllium, chromium, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium (columbium), rhenium and thallium.
4. Throughout the Nomenclature, the term "cermets" means products containing a microscopic heterogeneous combination of a metallic component and a ceramic component. The term "cermets" includes sintered metal carbides (metal carbides sintered with a metal).
5. Classification of alloys (other than ferro-alloys and master alloys as defined in Chapters 72 and 74):
- (a) An alloy of base metals is to be classified as an alloy of the metal which predominates by weight over each of the other metals;
- (b) An alloy composed of base metals of this Section and of elements not falling within this Section is to be treated as an alloy of base metals of this Section if the total weight of such metals equals or exceeds the total weight of the other elements present;
- (c) In this Section the term "alloys" includes sintered mixtures of metal powders, heterogeneous intimate mixtures obtained by melting (other than cermets) and intermetallic compounds.
6. Unless the context otherwise requires, any reference in the Nomenclature to a base metal includes a reference to alloys which, by virtue of Note 5 above, are to be classified as alloys of that metal.
7. Classification of composite articles:
- Except where the headings otherwise require, articles of base metal (including articles of mixed materials treated as articles of base metal under the Interpretative Rules) containing two or more base metals are to be treated as articles of the base metal predominating by weight over each of the other metals.
- For this purpose:
- (a) Iron and steel, or different kinds of iron or steel, are regarded as one and the same metal;
- (b) An alloy is regarded as being entirely composed of that metal as an alloy of which, by virtue of Note 5, it is classified; and
- (c) A cermet of heading 81.13 is regarded as a single base metal.
8. In this Section, the following expressions have the meanings hereby assigned to them:
- (a) Waste and scrap**
- Metal waste and scrap from the manufacture or mechanical working of metals, and metal goods definitely not usable as such because of breakage, cutting-up, wear or other reasons.
- (b) Powders**
- Products of which 90% or more by weight passes through a sieve having a mesh aperture of 1mm.

- زیرکونیوم، آنتیموان، منگنز، بریلیوم، کرومیوم، ژرمانیوم، وانادیوم، گالیوم، هافنیوم (Hafnium)، ایندیوم، نیوبیوم (کلومبیوم)، رنیوم و تالیوم می‌باشد.
- ۴ - در تمام نمائنگلاتور، واژه «سرمت‌ها» (Cermets) شامل محصولات می‌شود که حاوی یک ترکیب غیر متجانس (heterogeneous) میکروسکوپی از یک جزء تشکیل‌دهنده فلزی و یک جزء تشکیل‌دهنده سرامیکی می‌باشند. این واژه همچنین شامل فلزات سخت (کربورهای فلزی تفته شده) که کربورهای فلزی تفته شده با فلز هستند، می‌شود.
- ۵ - قاعده طبقه‌بندی آلیاژها (غیر از آلیاژهای آهن (Ferro-Alloys) و آلیاژهای مادر (Master alloys) که در فصول ۷۲ و ۷۴ تعریف شده‌اند) به شرح زیر می‌باشد:
- الف - آلیاژهای فلزات معمولی در ردیف فلزی طبقه‌بندی می‌شوند که وزن آن از وزن هر یک از فلزات دیگر بیشتر باشد؛
- ب - آلیاژهای متشکل از فلزات معمولی این قسمت و عناصری که مربوط به این قسمت نباشد در ردیف آلیاژهای فلزات معمولی این قسمت طبقه‌بندی می‌شوند، مشروط بر اینکه وزن کل این فلزات مساوی یا بیشتر از وزن کل سایر عناصر باشد؛
- ج - مخلوط تفته پودرهای فلزی، مخلوط‌های غیرمتجانس (Heterogeneous) به هم آمیخته حاصل از عمل ذوب (غیر از سرمت‌ها (Cermets) و ترکیبات بین فلزی، تابع رژیم آلیاژها می‌شوند.
- ۶ - جز در مواردی که مقررات مغایری باشد، هر اشاره‌ای در نمائنگلاتور به یک فلز معمولی همچنین شامل آلیاژهایی می‌شود که به موجب مفاد یادداشت ۵ بالا باید به عنوان آلیاژهای آن فلز طبقه‌بندی شوند.
- ۷ - طبقه‌بندی اشیاء مرکب (Composite):
- جز در موارد مقررات مغایر ناشی از عنوان شماره‌ها، مصنوعات از فلزات معمولی (از جمله مصنوعات از مواد مخلوط که به موجب قواعد تفسیری به عنوان مصنوعات از فلزات معمولی تلقی می‌شوند) شامل دو یا چند فلز معمولی، در ردیف مصنوعات آن فلزی که از حیث وزن بر سایر فلزات برتری دارد طبقه‌بندی می‌شوند.
- برای این منظور:
- الف - چدن، آهن و فولاد مانند یک فلز واحد تلقی می‌شوند؛
- ب - وزن کل یک آلیاژ فلزی، وزن فلزی تلقی می‌شود که براساس یادداشت ۵ قاعده طبقه‌بندی آلیاژها، این آلیاژ در ردیف آن فلز طبقه‌بندی شده است؛
- ج - یک سرمت (Cermet) شماره ۸۱ ۱۳ مانند یک فلز معمولی واحد تلقی می‌شوند.
- ۸ - در این قسمت منظور از:
- الف - قراضه و ضایعات (Waste and scrap)**
- قراضه و ضایعات فلزی حاصل از تولید یا کارهای مکانیکی روی فلزات و مصنوعات فلزی است که به طور قطع به همان صورت، به علت شکستگی، برش، فرسودگی، یا سایر علل قابل استفاده نباشند.
- ب - پودرها (Powder)**
- محصولاتی هستند که حداقل ۹۰ درصد وزنی آنها از یک الک با چشمه‌هایی به اندازه یک میلیمتر عبور کنند.

Chapter 72

Iron and steel

فصل ۷۲

چدن، آهن و فولاد

Notes.

1. In this Chapter and, in the case of Notes (d), (e) and (f) throughout the Nomenclature, the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Pig iron

Iron-carbon alloys not usefully malleable, containing more than 2% by weight of carbon and which may contain by weight one or more other elements within the following limits:

- not more than 10% of chromium
- not more than 6% of manganese
- not more than 3% of phosphorus
- not more than 8% of silicon
- a total of not more than 10% of other elements.

(b) Spiegeleisen

Iron-carbon alloys containing by weight more than 6% but not more than 30% of manganese and otherwise conforming to the specification at (a) above.

(c) Ferro-alloys

Alloys in pigs, blocks, lumps or similar primary forms, in forms obtained by continuous casting and also in granular or powder forms, whether or not agglomerated, commonly used as an additive in the manufacture of other alloys or as de-oxidants, de-sulphurising agents or for similar uses in ferrous metallurgy and generally not usefully malleable, containing by weight 4% or more of the element iron and one or more of the following:

- more than 10% of chromium
- more than 30% of manganese
- more than 3% of phosphorus
- more than 8% of silicon
- a total of more than 10% of other elements, excluding carbon, subject to a maximum content of 10% in the case of copper.

(d) Steel

Ferrous materials other than those of heading 72.03 which (with the exception of certain types produced in the form of castings) are usefully malleable and which contain by weight 2% or less of carbon. However, chromium steels may contain higher proportions of carbon.

یادداشت‌ها.

۱ - در این فصل، و در مورد یادداشت‌های (د)، (ه) و (و)، در تمام نمائکلاتور، برای اصطلاحات زیر این معانی در نظر گرفته می‌شوند:

الف - چدن خام (Pig-Iron)

عبارت است از آلیاژهای آهن - کربن که عملاً قابلیت چکش‌خواری نداشته، و بر حسب وزن بیش از ۲ درصد کربن داشته و ممکن است حاوی یک یا چند عنصر دیگر به نسبت‌های وزنی زیر باشند:

- ۱۰ درصد یا کمتر کروم
- ۶ درصد یا کمتر منگنز
- ۳ درصد یا کمتر فسفر
- ۸ درصد یا کمتر سیلیسیم
- ۱۰ درصد یا کمتر، مجموعاً از عناصر دیگر

ب - چدن اسپیکل (Spiegeleisen)

عبارت است از آلیاژهای آهن - کربن که منگنز آن بر حسب وزن بیش از ۶ درصد ولی بیشتر از ۳۰ درصد نباشد و از لحاظ سایر مشخصات با تعریف یادداشت ۱ - الف بالا تطبیق کند.

ج - آلیاژهای آهن (Ferro-Alloys)

آلیاژهایی هستند به شکل لخته (Pig)، بلوک، توده (Lump) یا به اشکال ابتدایی همانند، به اشکالی که از طریق ریخته‌گری مستمر (Continuous casting) به دست می‌آیند یا به صورت دانه‌های کوچک (granular) یا به شکل پودر، حتی به هم فشرده که عموماً به عنوان محصولات افزودنی در ساختن سایر آلیاژها، یا به عنوان عامل اکسیژن‌گیر، عامل گوگردگیر یا برای مصارف همانند در صنعت فلزگری (متالورژی) آهن به کار می‌روند و معمولاً قابلیت چکش‌خواری نداشته و بر حسب وزن دارای ۴ درصد یا بیشتر آهن و یک یا چند عنصر به نسبت‌های وزنی زیر باشند:

- بیش از ۱۰ درصد کروم
- بیش از ۳۰ درصد منگنز
- بیش از ۳ درصد فسفر
- بیش از ۸ درصد سیلیسیم
- مجموعاً بیش از ۱۰ درصد از عناصر دیگر، باستثنای کربن، منوط به اینکه حداکثر میزان مس ۱۰ درصد باشد.

د - فولاد (Steel)

موادی هستند آهنی غیر از آنهایی که مشمول شماره ۷۲۰۳ می‌باشند (باستثنای بعضی از انواع فولاد تولید شده به شکل قطعات ریخته‌گری) که قابلیت چکش‌خواری دارند و بر حسب وزن دارای ۲ درصد یا کمتر کربن می‌باشند. با این حال، فولادهای کروم‌دار ممکن است به نسبت بالاتری کربن داشته باشند.

(e) Stainless steel

Alloy steels containing, by weight, 1.2% or less of carbon and 10.5% or more of chromium, with or without other elements.

(f) Other alloy steel

Steels not complying with the definition of stainless steel and containing by weight one or more of the following elements in the proportion shown:

- 0.3% or more of aluminium
- 0.0008% or more of boron;
- 0.3% or more of chromium
- 0.3% or more of cobalt
- 0.4% or more of copper
- 0.4% or more of lead
- 1.65% or more of manganese
- 0.08% or more of molybdenum
- 0.3% or more of nickel
- 0.06% or more of niobium
- 0.6% or more of silicon
- 0.05% or more of titanium
- 0.3% or more of tungsten (wolfram)
- 0.1% or more of vanadium
- 0.05% or more of zirconium
- 0.1% or more of other elements (except sulphur, phosphorus, carbon and nitrogen), taken separately.

(g) Remelting scrap ingots of iron or steel

Products roughly cast in the form of ingots without feeder-heads or hot tops, or of pigs, having obvious surface faults and not complying with the chemical composition of pig iron, spiegeleisen or ferro-alloys.

(h) Granules

Products of which less than 90% by weight passes through a sieve with a mesh aperture of 1mm and of which 90% or more by weight passes through a sieve with a mesh aperture of 5 mm.

(ij) Semi-finished products

Continuous cast products of solid section, whether or not subjected to primary hot-rolling; and

Other products of solid section, which have not been further worked than subjected to primary hot-rolling or roughly shaped by forging, including blanks for angles, shapes or sections.

These products are not presented in coils.

(k) Flat-rolled products

Rolled products of solid rectangular (other than square)

ه - فولاد زنگ‌نزن (Stainless Steel)

فولادهای مزوجی هستند (Alloy steel) که بر حسب وزن ۱/۲ درصد یا کمتر کربن و ۱۰/۵ درصد یا بیشتر کروم داشته و یا بدون عناصر دیگر باشند.

و - سایر فولادهای ممزوج (Alloy steel)

فولادهایی هستند که با تعریف فولاد زنگ‌نزن تطبیق نکند و دارای یک یا چند عنصر به نسبت‌های وزنی زیر باشند:

- ۰/۳ درصد یا بیشتر آلومینیوم
- ۰/۰۰۰۸ درصد یا بیشتر بر (BORE)
- ۰/۳ درصد یا بیشتر کروم
- ۰/۳ درصد یا بیشتر کبالت
- ۰/۴ درصد یا بیشتر مس
- ۰/۴ درصد یا بیشتر سرب
- ۱/۶۵ درصد یا بیشتر منگنز
- ۰/۰۸ درصد یا بیشتر مولیبدن
- ۰/۳ درصد یا بیشتر نیکل
- ۰/۰۶ درصد یا بیشتر نیوبیوم
- ۰/۶ درصد یا بیشتر سیلیسیم
- ۰/۰۵ درصد یا بیشتر تیتانیوم
- ۰/۳ درصد یا بیشتر تنگستن (ولفرام)
- ۰/۱ درصد یا بیشتر وانادیوم
- ۰/۰۵ درصد یا بیشتر زیر کونیوم
- ۰/۱ درصد یا بیشتر سایر عناصر به تنهایی (باستثنای گوگرد، فسفر، کربن و ازت).

ز - شمش‌های حاصل از ذوب مجدد ضایعات آهن یا فولاد

محصولاتی هستند که به صورت ناهمواری به شکل شمش بدون زوائد، یا به شکل لخته (Pig) ریخته‌گری شده و دارای نقایص آشکاری در سطح می‌باشند و از لحاظ ترکیب شیمیایی با تعاریف چدن خام، چدن اسپیکل یا آلیاژهای آهن (فروآلیاژها) تطبیق نمی‌کنند.

ح - دانه‌های کوچک (granules)

محصولاتی هستند که به نسبت کمتر از ۹۰ درصد وزنی از یک الک با چشمه‌هایی به اندازه یک میلیمتر و به نسبت برابر یا بیشتر از ۹۰ درصد وزنی از یک الک با چشمه‌هایی به اندازه ۵ میلیمتر عبور کنند.

ط - محصولات نیمه تمام (Semi-finished products)

محصولاتی هستند توپر (Solid section) که از طریق ریخته‌گری مداوم به دست می‌آیند، حتی اگر به صورت ابتدایی تحت عمل نورد گرم قرار گرفته باشند؛ و سایر محصولات توپر که فقط به صورت ابتدایی تحت عمل نورد گرم قرار گرفته یا به وسیله آهن‌گری به طور ناهمواری شکل گرفته باشند، همچنین محصولات تکمیل‌نشده (Blank) برای پروفیل. این محصولات به صورت طومار (Coil) عرضه نمی‌شوند.

ی - محصولات تخت - نوردشده

محصولات نورد شده‌ای هستند با سطح مقطع عرضی توپر مستطیل (غیر

cross-section, which do not conform to the definition at (ij) above in the form of:

- coils of successively superimposed layers, or
- straight lengths, which if of a thickness less than 4.75 mm are of a width measuring at least ten times the thickness or if of a thickness of 4.75 mm or more are of a width which exceeds 150 mm and measures at least twice the thickness.

Flat-rolled products include those with patterns in relief derived directly from rolling (for example, grooves, ribs, chequers, tears, buttons, lozenges) and those which have been perforated, corrugated or polished, provided that they do not thereby assume the character of articles or products of other headings.

Flat-rolled products of a shape other than rectangular or square, of any size, are to be classified as products of a width of 600 mm or more, provided that they do not assume the character of articles or products of other headings.

(l) Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils

Hot-rolled products in irregularly wound coils, which have a solid cross-section in the shape of circles, segments of circles, ovals, rectangles (including squares), triangles or other convex polygons (including "flattened circles" and "modified rectangles", of which two opposite sides are convex arcs, the other two sides being straight, of equal length and parallel). These products may have indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process (reinforcing bars and rods).

(m) Other bars and rods

Products which do not conform to any of the definitions at (ij), (k) or (l) above or to the definition of wire, which have a uniform solid cross-section along their whole length in the shape of circles, segments of circles, ovals, rectangles (including squares), triangles or other convex polygons (including "flattened circles" and "modified rectangles", of which two opposite sides are convex arcs, the other two sides being straight, of equal length and parallel). These products may:

- have indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process (reinforcing bars and rods);
- be twisted after rolling.

(n) Angles, shapes and sections

Products having a uniform solid cross-section along their whole length which do not conform to any of the

از مربع) که با تعریف تصریح شده در بند ط بالا تطبیق نکرده و به اشکال زیر باشند:

- طومار (Coil) از لایه‌هایی که متوالیاً روی هم قرار گرفته‌اند، یا
- غیر طومار (Straight length) با حداقل پهنایی مساوی با ۱۰ برابر ضخامت آن مشروط بر اینکه این ضخامت کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر بوده یا با پهنایی بیش از ۱۵۰ میلیمتر چنانچه ضخامت آن ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر باشد بدون اینکه از نصف پهنای تجاوز کند.

در ردیف محصولات تخت - نورد شده طبقه‌بندی می‌شوند محصولاتی از این نوع که دارای نقوشی برجسته بوده و مستقیماً از عمل نورد حاصل می‌شوند (مثلاً، شیاردار، راه‌راه، شطرنجی، اشکی، دکمه‌ای، لوزی) و همچنین آنهایی که سوراخ شده، کنگره‌ای شده یا صیقلی شده هستند، مشروط بر اینکه این عملیات به نحوی نباشد که به آنها جنبه اشیاء یا مصنوعات مشمول شماره‌های دیگر را بدهند.

محصولات تخت - نورد شده به شکلی غیر از مربع یا مستطیل، به هر اندازه باید در ردیف محصولات به پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر طبقه‌بندی شوند، مشروط بر اینکه جنبه اشیاء یا مصنوعات مشمول شماره‌های دیگر را نداشته باشند.

ک - میله‌ها (Bars and Rods)، گرم نورد شده، به صورت طومارهای (Coils) نامنظم پیچیده شده

محصولاتی هستند گرم نورد شده به صورت طومارهای (Coils) نامنظم پیچیده شده که سطح مقطع عرضی توپر آنها به شکل دایره، قطعه دایره، بیضی، چهارگوش، مستطیل، مثلث یا سایر چند ضلعی‌های محدب باشد (و همچنین «دایره‌های پهن شده» و «مستطیل‌های تغییر یافته» که دو طرف متقابل آنها به شکل قوس محدب و دو طرف دیگر به صورت دو خط مستقیم به طول یکسان و موازی می‌باشند). این محصولات ممکن است دارای دندان، برآمدگی، گودی، یا سایر تغییر شکل یافتگی‌هایی باشند که در جریان فرآیند نورد شدن حاصل می‌شوند (میله‌های مسلح کننده بتون).

ل - سایر میله‌ها (Bars and rods)

محصولاتی هستند که با هیچ یک از تعاریف مندرج در بندهای (ط)، (ی) یا (ک) بالا یا با تعریف مفتول‌ها تطبیق نکرده و سطح مقطع عرضی توپر و یکنواخت در سراسر طول آنها به شکل دایره، قطعه دایره، بیضی، مستطیل، مربع، مثلث یا سایر چند ضلعی‌های محدب باشند (همچنین «دایره‌های پهن شده» و «مستطیل‌های تغییر یافته»، که دو طرف متقابل آنها به شکل قوس محدب و دو طرف دیگر به صورت دو خط مستقیم، به طول یکسان و موازی می‌باشند). این محصولات ممکن است:

- دارای دندان، برآمدگی، گودی یا سایر تغییر شکل یافتگی‌هایی باشند که در جریان فرآیند نورد شدن حاصل می‌شوند (میله‌های مسلح کننده بتون)؛
- بعد از نورد شدن، تحت عمل تاب دادن قرار گیرند.

م - پروفیل (Profiles)

محصولاتی هستند با سطح مقطع عرضی توپر و در تمام طول یکنواخت که با هیچ یک از تعاریف مندرج در بندهای (ط)، (ی)، (ک) یا (ل) بالا یا با

definitions at (ij), (k), (l) or (m) above or to the definition of wire.

Chapter 72 does not include products of heading 73.01 or 73.02.

(o) Wire

Cold-formed products in coils, of any uniform solid cross-section along their whole length, which do not conform to the definition of flat-rolled products.

(p) Hollow drill bars and rods

Hollow bars and rods of any cross-section, suitable for drills, of which the greatest external dimension of the cross-section exceeds 15 mm but does not exceed 52 mm, and of which the greatest internal dimension does not exceed one half of the greatest external dimension. Hollow bars and rods of iron or steel not conforming to this definition are to be classified in heading 73.04.

2. Ferrous metals clad with another ferrous metal are to be classified as products of the ferrous metal predominating by weight.
3. Iron or steel products obtained by electrolytic deposition, by pressure casting or by sintering are to be classified, according to their form, their composition and their appearance, in the headings of this Chapter appropriate to similar hot-rolled products.

Subheading Notes.

1. In this Chapter the following expressions have the meanings hereby assigned to them:

(a) Alloy pig iron

Pig iron containing, by weight, one or more of the following elements in the specified proportions:

- more than 0.2% of chromium
- more than 0.3% of copper
- more than 0.3% of nickel
- more than 0.1% of any of the following elements: aluminium, molybdenum, titanium, tungsten (wolfram), vanadium.

(b) Non-alloy free-cutting steel

Non-alloy steel containing, by weight, one or more of the following elements in the specified proportions:

- 0.08% or more of sulphur
- 0.1% or more of lead
- more than 0.05% of selenium
- more than 0.01% of tellurium
- more than 0.05% of bismuth.

(c) Silicon-electrical steel

Alloy steels containing by weight at least 0.6% but not more than 6% of silicon and not more than 0.08% of carbon. They may also contain by weight not more than 1% of aluminium but no other element in a proportion that would give the steel the characteristics of another alloy steel.

تعریف مفتولها تطبیق نمی کنند.

فصل ۷۲ شامل محصولات شماره‌های ۷۳۰۱ یا ۷۳۰۲ نمی‌شود.

ن - مفتول (Wire)

محصولاتی هستند به حالت سرد شکل داده شده، به صورت طومار (Coil)، که دارای سطح مقطع عرضی توپر به هر شکل و یکنواخت در تمام طول بوده و با تعریف محصولات تخت - نورد شده تطبیق نمی کنند.

س - میل‌های توخالی برای حفاری (Hollow drill bars and rods)

میل‌هایی هستند با سطح مقطع عرضی به هر شکل، مناسب برای ساختن سرمه که بزرگترین بعد خارجی سطح مقطع عرضی آنها بیشتر از ۱۵ میلیمتر بوده اما بیش از ۵۲ میلیمتر نباشند، و بزرگترین بعد داخلی آن بیش از نصف بزرگترین بعد خارجی آن نباشد. میل‌های توخالی از آهن یا از فولاد که با این تعریف تطبیق نکنند مشمول شماره ۷۳۰۴ خواهند بود.

۲ - فلزات آهنی (Ferrous metals) دارای روکش از یک فلز آهنی دیگر

تابع رژیم آن فلز آهنی که از حیث وزن برتری دارد، خواهد بود.

۳ - محصولات از آهن یا از فولاد که به طریق الکترولیز، با ریخته‌گری

تحت فشار یا با تفته کردن (Sintering) به دست می‌آیند، برحسب

شکل، ترکیب و صورت ظاهر در شماره‌های مربوط به محصولات

مشابه گرم - نورد شده این فصل طبقه‌بندی می‌شوند.

یادداشت‌های شماره‌های فرعی.

۱ - در این فصل برای اصطلاحات زیر این معانی در نظر گرفته شده‌اند:

الف - چدن‌های خام ممزوج (Alloy pig iron)

عبارت‌اند از چدن‌های خام که از حیث وزن دارای یک یا چند عنصر به نسبت‌های زیر باشند:

- بیش از ۰/۲ درصد کروم
- بیش از ۰/۳ درصد مس
- بیش از ۰/۳ درصد نیکل
- بیش از ۰/۱ درصد از هر یک از عناصر ذیل: آلومینیوم، مولیبدن، تیتان، تنگستن (ولفرام)، وانادیوم.

ب - فولادهای غیرممزوج تراشکاری (Non-alloy free-cutting steel)

عبارت‌اند از فولادهای غیرممزوج که از حیث وزن دارای یک یا چند عنصر به نسبت‌های زیر باشند:

- ۰/۰۸ درصد یا بیشتر گوگرد
- ۰/۱ درصد یا بیشتر سرب
- بیش از ۰/۰۵ درصد سلنیوم
- بیش از ۰/۰۱ درصد تلور
- بیش از ۰/۰۵ درصد بیسموت

ج - فولادهای سیلیسیوم‌دار موسوم به «مغناطیسی» (Silicon-electrical Steel)

فولادهای ممزوجی هستند که از لحاظ وزن حداقل ۰/۶ درصد و حداکثر ۶ درصد سیلیسیوم و حداکثر ۰/۰۸ درصد کربن داشته باشند، این فولادها همچنین ممکن است حداکثر دارای یک درصد آلومینیوم بوده ولی فاقد هیچ عنصر دیگری به نسبتی که به آنها خصوصیت سایر فولادهای ممزوج را بدهد، باشند.

(d) High speed steel

Alloy steels containing, with or without other elements, at least two of the three elements molybdenum, tungsten and vanadium with a combined content by weight of 7 % or more, 0.6% or more of carbon and 3 to 6% of chromium.

(e) Silico-manganese steel

Alloy steels containing by weight:

- not more than 0.7% of carbon,
- 0.5% or more but not more than 1.9% of manganese, and
- 0.6% or more but not more than 2.3% of silicon, but no other element in a proportion that would give the steel the characteristics of another alloy steel.

2. For the classification of ferro-alloys in the subheadings of heading 72.02 the following rule should be observed:

A ferro-alloy is considered as binary and classified under the relevant subheading (if it exists) if only one of the alloy elements exceeds the minimum percentage laid down in Chapter Note 1 (c); by analogy, it is considered respectively as ternary or quaternary if two or three alloy elements exceed the minimum percentage.

For the application of this rule the unspecified "other elements" referred to in Chapter Note 1 (c) must each exceed 10% by weight.

د - فولادهای تندبر (High speed steel)

فولادهای ممزوجی هستند با یا بدون عناصر دیگر که حداقل دارای دو یا سه عنصر زیر باشند: مولیبدن، تنگستن و وانادیوم که مقدار کل آنها تماماً برابر یا بیشتر از ۷ درصد وزنی بوده و دارای ۰/۶ درصد وزنی یا بیشتر کربن و ۳ لغایت ۶ درصد وزنی کروم باشند.

ه - فولادهای سیلیکو - منگنز (Silico-manganese steel)

فولادهای ممزوجی هستند که از لحاظ وزن دارای عناصر زیر باشند:

- حداکثر ۰/۷ درصد کربن
- حداقل ۰/۵ و حداکثر ۱/۹ درصد منگنز، و
- حداقل ۰/۶ درصد و حداکثر ۲/۳ درصد سیلیسیوم لیکن حاوی هیچ یک از عناصری دیگر به نسبتی که به آنها خصوصیت سایر فولادهای ممزوج را بدهد نباشد.

۲ - طبقه‌بندی آلیاژهای آهن (Ferro-alloys) در شماره‌های فرعی شماره ۰۲ و ۷۲ تابع قاعده زیر می‌باشند:

یک آلیاژ آهن وقتی به عنوان آلیاژ دو فلزی تلقی و در شماره‌فرعی مربوطه (چنانچه وجود داشته باشد) طبقه‌بندی می‌شود که فقط مقدار یکی از عناصر آلیاژ از حداقل درصد مذکور در یادداشت ۱- ج این فصل بیشتر باشد؛ با همین قیاس به ترتیب وقتی به عنوان آلیاژ سه فلزی یا چهار فلزی تلقی می‌شود که دو یا سه عنصر آلیاژ تعدادشان از حداقل درصد مندرج در یادداشت مذکور بیشتر باشد. در اجرای این قاعده، عناصری که بخصوص در یادداشت ۱- ج این فصل ذکر نشده و تحت پوشش اصطلاح «سایر عناصر» قرار می‌گیرند، باید مقدار هر یک از آنها بیشتر از ۱۰ درصد وزنی باشد.

Explanatory remarks to Chapter 72

1. Steel core of aluminium cables (Aluminium Conductor Steel-Reinforced), in diameter from 1.20 mm to 4 mm inclusive. Composition: P and S 0.035 each; MN from 0.45 to 0.65; C from 0.78 to 0.85; and SI 0.35 percent.
2. Steel wire (Bead Wire) covered with bronze at least 0.35 gram per kilogram (in diameter from 0.94 mm to 0.98 mm inclusive). Composition: P and S 0.035 each; C at least 0.6; MN from 0.58 to 0.7; and SI from 0.035 to 10 percent.

مندرجات ذیل یادداشت فصل ۷۲

- ۱- مغزی فولادی کابل‌های آلومینیومی (ACSR) از قطر ۱/۲۰ لغایت ۴ میلیمتر (Aluminum - conductor - steel - Reinforced) ترکیبات: P و S هر یک به تنهایی ۰/۰۳۵ - MN از ۰/۴۵ تا ۰/۶۵ - C از ۰/۷۸ تا ۰/۸۵ و SI ۰/۳۵ درصد
 - ۲ - بیدوایر (Bead wire) مفتولی فولادی با پوشش برنز حداقل ۰/۳۵ گرم در هر کیلو (از قطر ۰/۹۴ میلیمتر لغایت ۰/۹۸ میلیمتر)
- ترکیبات: P و S هر یک به تنهایی ۰/۰۳۵ - C حداقل ۰/۶ - MN از ۰/۵۸ لغایت ۰/۷ و SI از ۰/۰۳۵ تا ۱۰ درصد.

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
	I PRIMARY MATERIALS;						یکم مواداولیه؛ محصولات به شکل دانه‌های کوچک (گرانول) یا پودر	
	PRODUCTS IN GRANULAR OR POWDER FORM							
72 01	Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.						چدن خام و چدن اشپیگل به شکل لخته، بلوک یا سایر اشکال ابتدایی.	۷۲ ۰۱
7201 10 00	- Non-alloy pig iron containing by weight 0.5 % or less of phosphorus			Kg	9	4	- چدن خام غیر ممزوج دارای ۰/۵ درصد وزنی یا کمتر فسفر	۷۲۰۱ ۱۰ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7201 20 00	- Non-alloy pig iron containing by weight more than 0.5 % of phosphorus			Kg	9	4	- چدن خام غیرمزوج دارای بیش از ۰/۵ درصد وزنی فسفر	۷۲۰۱ ۲۰ ۰۰
7201 50 00	- Alloy pig iron; spiegeleisen			Kg	9	4	- چدن خام ممزوج؛ چدن اسپیکل	۷۲۰۱ ۵۰ ۰۰
72 02	Ferro-alloys.						آلیاژهای آهن (فرو آلیاژها).	۷۲ ۰۲
	- Ferro-manganese:						- فرومنگنز:	
7202 11 00	-- Containing by weight more than 2 % of carbon :				9	15	-- دارای بیش از ۲ درصد وزنی کربن	۷۲۰۲ ۱۱ ۰۰
7202 19	-- Other :						-- سایر:	۷۲۰۲ ۱۹
7202 19 10	--- Containing by weight 1% at most of carbon in the form of powder smaller than 1mm				9	15	--- دارای ۱ درصد حداکثر وزنی کربن، به صورت پودر زیر یک میلی متر	۷۲۰۲ ۱۹ ۱۰
7202 19 20	--- Containing by weight 1% at most of carbon in other dimensions				9	15	--- دارای حداکثر ۱ درصد وزنی یا کمتر کربن، سایر ابعاد	۷۲۰۲ ۱۹ ۲۰
7202 19 30	--- Containing by weight more than 1% but equal to at most of 2% of carbon in the form of powder smaller than 1mm				9	15	--- دارای بیش از ۱ درصد و حداکثر از ۲ درصد وزنی کربن، به صورت پودر با ابعاد کمتر از یک میلی متر	۷۲۰۲ ۱۹ ۳۰
7202 19 90	--- Containing by weight more than 1% but most of 2% carbon in the other form				9	15	--- دارای بیش از ۱٪ و حداکثر ۲٪ وزنی کربن، سایر اشکال	۷۲۰۲ ۱۹ ۹۰
	- Ferro-silicon:						- فرو سیلیسیوم:	
7202 21	-- Containing by weight more than 55% of silicon:		7		9		-- دارای بیش از ۵۵ درصد وزنی سیلیسیوم:	۷۲۰۲ ۲۱
7202 21 10	--- Containing by weight more than 55% but equal to or less than 80% of silicon		7	Kg	9	15	--- دارای بیش از ۵۵ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۸۰ درصد وزنی سیلیسیوم	۷۲۰۲ ۲۱ ۱۰
7202 21 20	--- Containing by weight more than 80% but equal to or less than 90% of silicon		7	Kg	9	15	--- دارای بیش از ۸۰ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۹۰ درصد وزنی سیلیسیوم	۷۲۰۲ ۲۱ ۲۰
7202 21 90	--- Containing by weight more than 90% of silicon		7	Kg	9	15	--- دارای بیش از ۹۰ درصد وزنی سیلیسیوم	۷۲۰۲ ۲۱ ۹۰
7202 29 00	-- Other					15	-- سایر	۷۲۰۲ ۲۹ ۰۰
7202 30 00	- Ferro-silico-manganese					15	- فروسیلیکو منگنز	۷۲۰۲ ۳۰ ۰۰
	- Ferro-chromium:						- فرو کروم:	
7202 41	-- Containing by weight more than 4 % of carbon :						-- دارای بیش از ۴ درصد وزنی کربن:	۷۲۰۲ ۴۱
7202 41 10	--- Containing by weight more than 4% but equal to or less than 6% of carbon			Kg	9	15	--- دارای بیش از ۴ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۶ درصد وزنی کربن	۷۲۰۲ ۴۱ ۱۰
7202 41 20	--- Containing by weight more than 6% of carbon			Kg	9	15	--- دارای بیش از ۶ درصد وزنی کربن	۷۲۰۲ ۴۱ ۲۰
7202 41 30	--- Containing by weight 60% or less of chromium			Kg	9	15	--- دارای ۶۰ درصد وزنی یا کمتر کروم	۷۲۰۲ ۴۱ ۳۰
7202 41 90	--- Containing by weight more than 60% of chromium			Kg	9	15	--- دارای بیش از ۶۰ درصد وزنی کروم	۷۲۰۲ ۴۱ ۹۰
7202 49	-- Other :						-- سایر:	۷۲۰۲ ۴۹
7202 49 10	--- Containing by weight 0.05% or less of carbon			Kg	9	4	--- دارای ۰/۰۵ درصد وزنی یا کمتر کربن	۷۲۰۲ ۴۹ ۱۰
7202 49 20	--- Containing by weight more than 0.05% but equal to or less than 0.5% of carbon			Kg	9	4	--- دارای بیش از ۰/۰۵ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۰/۵ درصد وزنی کربن	۷۲۰۲ ۴۹ ۲۰
7202 49 90	--- Containing by weight more than 0.5% but equal to or less than 4% of carbon				9	4	--- دارای بیش از ۰/۵ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۴ درصد وزنی کربن	۷۲۰۲ ۴۹ ۹۰
7202 50 00	- Ferro-silico-chromium			Kg	9	15	- فروسیلیکو کروم	۷۲۰۲ ۵۰ ۰۰
7202 60 00	- Ferro-nickel			Kg	9	4	- فرو نیکل	۷۲۰۲ ۶۰ ۰۰
7202 70 00	- Ferro-molybdenum			Kg	9	15	- فرومولیبیدن	۷۲۰۲ ۷۰ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7202 80 00	- Ferro-tungsten and ferro-silico-			Kg	9	4	- فرو تنگستن و فروسیلیکو تنگستن	۷۲۰۲ ۸۰ ۰۰
	- Other:						- سایر:	
7202 91 00	-- Ferro-titanium and ferro-silico-titanium			Kg	9	4	-- فروتیتانیوم و فروسیلیکو تیتانیوم	۷۲۰۲ ۹۱ ۰۰
7202 92 00	-- Ferro-vanadium			Kg	9	4	-- فرووانادیوم	۷۲۰۲ ۹۲ ۰۰
7202 93 00	-- Ferro-niobium			Kg	9	4	-- فرو نیوبیوم	۷۲۰۲ ۹۳۰۰
7202 99	-- Other :			Kg			-- سایر:	۷۲۰۲ ۹۹
7202 99 10	--- Ferro-phosphorus containing by weight more than 3% but equal to or less than 15% of phosphorus				9	20	--- فروفسفور دارای بیش از ۳ درصد ولی مساوی یا کمتر از ۱۵ درصد وزنی فسفر	۷۲۰۲ ۹۹ ۱۰
7202 99 20	--- Ferro-phosphorus containing by weight more than 15% of phosphorus				9	20	--- فروفسفور دارای بیش از ۱۵ درصد وزنی فسفر	۷۲۰۲ ۹۹ ۲۰
7202 99 30	--- Ferro-silico calcium (silico-calcium)				9	20	--- فروسیلیکو کلسیم (سیلیکو کلسیم)	۷۲۰۲ ۹۹ ۳۰
7202 99 40	--- Ferro-silico-manganese				9	20	--- فروسیلیکو منیزیم	۷۲۰۲ ۹۹ ۴۰
7202 99 50	--- Germinating inoculants containing at least one of the elements Sr, Zr, Ca, Ba each with a content by weight equal to or less than 9%				9	20	--- مواد تلقیحی جوانه‌زا (INOCULANT) دارای حداقل یکی از عناصر (Sr.Zr.Ca.Ba) که درصد وزنی هر یک از آن عناصر مساوی یا کمتر از ۹ درصد باشد	۷۲۰۲ ۹۹ ۵۰
7202 99 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۲ ۹۹ ۹۰
72 03	Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.						محصولات آهنی حاصل از احیاء مستقیم کلوخه‌های معدنی آهن و سایر محصولات آهنی اسفنجی، به شکل توده (Lump)، گلوله و حبه یا به اشکال همانند؛ آهن با درجه خلوص حداقل ۹۹.۹۴ درصد وزنی به شکل توده، گلوله و حبه یا به اشکال همانند.	۷۲ ۰۳
7203 10 00	- Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore			Kg	9	4	- محصولات آهنی حاصل از احیاء مستقیم کلوخه‌های معدنی آهن	۷۲۰۳ ۱۰ ۰۰
7203 90 00	- Other			Kg	9	4	- سایر	۷۲۰۳ ۹۰ ۰۰
72 04	Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.						قراضه و ضایعات چدن، آهن یا فولاد، شمش‌های حاصل از ذوب مجدد ضایعات آهن یا فولاد.	۷۲ ۰۴
7204 10 00	- Waste and scrap of cast iron			Kg	9	4	- قراضه و ضایعات چدن	۷۲۰۴ ۱۰ ۰۰
	- Waste and scrap of alloy steel:						- قراضه و ضایعات فولاد مزوج:	
7204 21 00	-- Of stainless steel			Kg	9	4	-- از فولاد زنگ‌نزن	۷۲۰۴ ۲۱ ۰۰
7204 29 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۰۴ ۲۹ ۰۰
7204 30 00	- Waste and scrap of tinned iron or steel			Kg	9	4	- قراضه و ضایعات آهن یا فولاد پوشانده شده با قشری از قلع	۷۲۰۴ ۳۰ ۰۰
	- Other waste and scrap:						- سایر قراضه‌ها و ضایعات:	
7204 41 00	-- Turnings, shavings, chips, milling waste, sawdust, filings, trimmings and stampings, whether or not in bundles			Kg	9	4	-- ضایعات تراشکاری، تراشه، خرده، ضایعات آسیاب کردن، خاک اره، براده سوهانکاری و ضایعات حاصل از پرداخت یا پرسکاری، حتی به صورت بسته (Bundles)	۷۲۰۴ ۴۱ ۰۰
7204 49 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۰۴ ۴۹ ۰۰
7204 50 00	- Remelting scrap ingots			Kg	9	10	- شمش‌های حاصل از ذوب مجدد ضایعات	۷۲۰۴ ۵۰ ۰۰
72 05	Granules and powders, of pig iron, spiegeleisen, iron or steel.						دانه‌های کوچک (گرانول) (Granules) و پودر، از چدن خام، از چدن اشپیگل، از آهن یا فولاد.	۷۲ ۰۵
7205 10 00	- Granules			Kg	9	7	- دانه‌های کوچک (گرانول)	۷۲۰۵ ۱۰ ۰۰
	- Powders:						- پودر:	

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7205 21 00	-- Of alloy steel			Kg	9	4	-- از فولادهای ممزوج	۷۲۰۵ ۲۱ ۰۰
7205 29 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۰۵ ۲۹ ۰۰
	II IRON AND NON-ALLOY STEEL						دوم آهن و فولادهای غیر ممزوج	
72 06	Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading 72.03).						آهن و فولادهای غیر ممزوج به شکل شمش یا به اشکال ابتدایی دیگر (باستثنای آهن مشمول شماره ۷۲ ۰۳).	۷۲ ۰۶
7206 10 00	- Ingots			Kg	9	10	شمش	۷۲۰۶ ۱۰ ۰۰
7206 90 00	- Other			Kg	9	10	سایر	۷۲۰۶ ۹۰ ۰۰
72 07	Semi-finished products of iron or non-alloy steel.						محصولات نیمه تمام از آهن یا از فولادهای غیرممزوج.	۷۲ ۰۷
	- Containing by weight less than 0.25 % of carbon:						-- دارای کمتر از ۲۵ درصد وزنی کربن:	
7207 11 00	-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness			Kg	9	10	-- با سطح مقطع عرضی مربع یا مستطیل که اندازه پهنای آن کمتر از دو برابر ضخامت آن باشد	۷۲۰۷ ۱۱ ۰۰
7207 12 00	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section			Kg	9	10	-- سایر، با سطح مقطع عرضی مربع مستطیل (غیر از مربع)	۷۲۰۷ ۱۲ ۰۰
7207 19 00	-- Other			Kg	9	10	-- سایر	۷۲۰۷ ۱۹ ۰۰
7207 20 00	- Containing by weight 0.25 % or more of carbon			Kg	9	10	-- دارای ۲۵ درصد وزنی یا بیشتر کربن	۷۲۰۷ ۲۰ ۰۰
72 08	Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.						محصولات تخت نوردشده از آهن یا از فولادهای غیرممزوج، با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر، گرم نوردشده، روکش نشده، آبکاری نشده و اندود نشده.	۷۲ ۰۸
7208 10 00	- In coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief			Kg	9	15	-- به صورت طومار (Coil)، فقط گرم نوردشده، دارای طرح و نقوش به صورت برجسته	۷۲۰۸ ۱۰ ۰۰
	- Other, in coils, not further worked than hot-rolled, pickled:						-- سایر، به صورت طومار (Coil)، فقط گرم نوردشده، پاک شده در سطح (Pickled):	
7208 25 00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more			Kg	9	15	-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۰۸ ۲۵ ۰۰
7208 26 00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm			Kg		15	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلی متر	۷۲۰۸ ۲۶ ۰۰
7208 27 00	-- Of a thickness of less than 3 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۰۸ ۲۷ ۰۰
	- Other, in coils, not further worked than hot-rolled:				9		-- سایر، به صورت طومار (Coil)، فقط گرم نورد شده:	
7208 36	-- Of a thickness exceeding 10 mm :			Kg	9		-- به ضخامت بیشتر از ۱۰ میلیمتر:	۷۲۰۸ ۳۶
7208 36 10	--- Of a thickness of 16 mm and less with width less than 1850mm				9	15	--- به ضخامت ۱۶ میلیمتر و کمتر و عرض کمتر از ۱۸۵۰ میلیمتر	۷۲۰۸ ۳۶ ۱۰
7208 36 20	--- Of a thickness of more than 6 mm with width of 1500 mm and more in grades of X60 and higher for manufacturing pipes used in oil, gas and petrochemical projects. (based on API5L standard)	*		Kg	9	15	--- عرض ۱۵۰۰ میلیمتر و بالاتر با گریدهای X۶۰ و بالاتر جهت تولید لوله‌های مورد استفاده در پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی (براساس استاندارد API5L)	۷۲۰۸ ۳۶ ۲۰
7208 36 90	--- Other					15	--- سایر	۷۲۰۸ ۳۶ ۹۰
7208 37	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm:						-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۱۰ میلیمتر تجاوز نکند:	۷۲۰۸ ۳۷

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7208 37 10	--- Of a thickness of more than 6 mm with width of 1500 mm and more in grades of X60 and higher for manufacturing pipes used in oil, gas and petrochemical projects. (based on API5L standard)				9	15	--- عرض ۱۵۰۰ میلیمتر و بالاتر با گریدهای X۶۰ و بالاتر جهت تولید لوله‌های مورد استفاده در پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی (براساس استاندارد (API5L)	۷۲۰۸ ۳۷ ۱۰
7208 37 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۸ ۳۷ ۹۰
7208 38 00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر	۷۲۰۸ ۳۸ ۰۰
7208 39 00	-- Of a thickness of less than 3 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۰۸ ۳۹ ۰۰
7208 40 00	- Not in coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief			Kg	9	15	- به صورت غیر طومار، فقط گرم نورد شده، دارای طرح و نقوش به صورت برجسته	۷۲۰۸ ۴۰ ۰۰
	- Other, not in coils, not further worked than hot-rolled:						- سایر، به صورت غیر طومار، فقط گرم نورد شده:	
7208 51	-- Of a thickness exceeding 10 mm :						-- به ضخامت بیش از ۱۰ میلیمتر:	۷۲۰۸ ۵۱
7208 51 10	--- Sheets exceeding 1850 mm in width				9	15	--- ورق به عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر	۷۲۰۸ ۵۱ ۱۰
7208 51 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۸ ۵۱ ۹۰
7208 52	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm :			Kg			-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۱۰ میلیمتر تجاوز نکند:	۷۲۰۸ ۵۲
7208 52 10	--- Sheets exceeding 1850 mm in width				9	15	--- ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر	۷۲۰۸ ۵۲ ۱۰
7208 52 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۸ ۵۲ ۹۰
7208 53	-- Of a thickness of 3mm or more but less than 4.75 mm :			Kg			-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر:	۷۲۰۸ ۵۳
7208 53 10	--- Sheets exceeding 1850 mm in width				9	15	--- ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر	۷۲۰۸ ۵۳ ۱۰
7208 53 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۸ ۵۳ ۹۰
7208 54	-- Of a thickness of less than 3 mm :						-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر:	۷۲۰۸ ۵۴
7208 54 10	--- Sheets exceeding 1850 mm in width and 2.5 mm in thickness				9	15	--- ورق با عرض بیشتر از ۱۸۵۰ میلیمتر و با ضخامت بیشتر از ۲/۵ میلیمتر	۷۲۰۸ ۵۴ ۱۰
7208 54 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۰۸ ۵۴ ۹۰
7208 90 00	- Other			Kg	9	15	- سایر	۷۲۰۸ ۹۰ ۰۰
72 09	Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.						محصولات تخت نورد شده، از آهن یا از فولاد غیرممزوج، با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر، سرد نورد شده، روکش نشده، آبکاری نشده یا اندود نشده.	۷۲ ۰۹
	- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):						- به صورت طومار (Coil) فقط سرد نورد شده:	
7209 15 00	-- Of a thickness of 3 mm or more			Kg	9	15	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۰۹ ۱۵ ۰۰
7209 16 00	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت بیش از ۱ میلیمتر ولی کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۰۹ ۱۶ ۰۰
7209 17 00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت ۰/۵ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۱ میلیمتر تجاوز نکند	۷۲۰۹ ۱۷ ۰۰
7209 18 00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۰۹ ۱۸ ۰۰
	- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced):						- به صورت غیر طومار، فقط سرد نورد شده:	
7209 25 00	-- Of a thickness of 3 mm or more			Kg	9	15	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۰۹ ۲۵ ۰۰
7209 26 00	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت بیش از ۱ میلیمتر ولی کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۰۹ ۲۶ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7209 27 00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm			Kg	9	10	- به ضخامت ۰/۵ میلیمتر یا بیشتر ولی از ۱ میلیمتر تجاوز نکند	۷۲۰۹ ۲۷ ۰۰
7209 28 00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm			Kg	9	15	-- به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۰۹ ۲۸ ۰۰
7209 90 00	- Other			Kg	9	15	- سایر	۷۲۰۹ ۹۰ ۰۰
72 10	Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.						محصولات تخت‌نورد شده، از آهن یا از فولادهای غیر ممزوج، با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر، روکش‌شده، آبکاری شده یا اندوده شده.	۷۲ ۱۰
	- Plated or coated with tin:						- آبکاری شده (Plated) یا اندوده شده با قلع.	
7210 11 00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more			Kg	9	15	-- به ضخامت ۰/۵ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۱۰ ۱۱ ۰۰
7210 12 00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm			Kg	9	10	-- به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۱۰ ۱۲ ۰۰
7210 20 00	- Plated or coated with lead, including terne-plate			Kg	9	15	- آبکاری شده (Plated) یا اندوده شده با سرب، همچنین با آلیاژ سرب و قلع	۷۲۱۰ ۲۰ ۰۰
7210 30 00	- Electrolytically plated or coated with zinc			Kg	9	15	- آبکاری شده یا اندود شده با روی به طریق الکتروولیت	۷۲۱۰ ۳۰ ۰۰
	- Otherwise plated or coated with zinc:						- به نحو دیگری آبکاری شده (Plated) یا اندوده شده با روی:	
7210 41 00	-- Corrugated			Kg	9	15	-- کنگره‌ای	۷۲۱۰ ۴۱ ۰۰
7210 49 00	-- Other			Kg	9	10	-- سایر	۷۲۱۰ ۴۹ ۰۰
7210 50 00	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides				9	10	- آبکاری شده (Plated) یا اندود شده با اکسیدهای کروم یا با کروم و اکسیدهای کروم	۷۲۱۰ ۵۰ ۰۰
	- Plated or coated with aluminium:						- آبکاری شده (Plated) یا اندود شده با آلومینیوم:	
7210 61 00	-- Plated or coated with aluminium-zinc alloys			Kg	9	10	-- آبکاری شده یا اندوده شده با آلیاژهای روی - آلومینیوم	۷۲۱۰ ۶۱ ۰۰
7210 69 00	-- Other			Kg	9	15	-- سایر	۷۲۱۰ ۶۹ ۰۰
7210 70 00	- Painted, varnished or coated with plastics			Kg	9	15	- رنگ‌شده، ورنی‌زده یا اندود شده با مواد پلاستیک	۷۲۱۰ ۷۰ ۰۰
7210 90 00	- Other			Kg	9	15	- سایر	۷۲۱۰ ۹۰ ۰۰
72 11	Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.						محصولات تخت نورد شده، از آهن یا از فولادهای غیر ممزوج، با پهنای کمتر از ۶۰۰ میلیمتر، روکش‌نشده، آبکاری نشده یا اندود نشده.	۷۲ ۱۱
	- Not further worked than hot-rolled:						- فقط گرم نوردشده:	
7211 13 00	-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief			Kg	9	15	- نورد شده از چهار طرف یا نورد شده در دستگاه شیاردار بسته (Closed box pass)، با پهنای بیش از ۱۵۰ میلیمتر و ضخامت ۴ میلیمتر یا بیشتر، به صورت غیر طومار و بدون طرح و نقش برجسته	۷۲۱۱ ۱۳ ۰۰
7211 14 00	-- Other, of a thickness of 4. 75 mm or more			Kg	9	15	-- سایر، به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۱۱ ۱۴ ۰۰
7211 19	-- Other :			Kg	9		-- سایر:	۷۲۱۱ ۱۹
7211 19 10	--- Of a thickness of less than 0.5 mm				9	15	--- با ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۱۱ ۱۹ ۱۰
7211 19 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۱۱ ۱۹ ۹۰
	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):						- فقط سرد نوردشده:	
7211 23	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon :						-- دارای کمتر از ۰/۲۵ درصد وزنی کربن:	۷۲۱۱ ۲۳
7211 23 10	--- Of a thickness of less than 0.5 mm				9	15	--- به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۱۱ ۲۳ ۱۰
7211 23 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۱۱ ۲۳ ۹۰
7211 29	-- Other :			Kg			-- سایر:	۷۲۱۱ ۲۹

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
7211 29 10	--- Of a thickness of less than 0.5 mm				9	10	--- تسمه به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۱۱ ۲۹ ۱۰
7211 29 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۱۱ ۲۹ ۹۰
7211 90 00	- Other			Kg	9	15	- سایر	۷۲۱۱ ۹۰ ۰۰
72 12	Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.						محصولات تخت نورد شده، از آهن یا از فولادهای غیرممزوج، با پهنای کمتر از ۶۰۰ میلیمتر، روکش شده، آبکاری شده یا اندود شده.	۷۲ ۱۲
7212 10 00	- Plated or coated with tin			Kg	9	15	- آبکاری شده یا اندوده شده با قلع	۷۲۱۲ ۱۰ ۰۰
7212 20 00	- Electrolytically plated or coated with zinc			Kg	9	15	- آبکاری شده یا اندوده شده با روی به طریقه الکترولیت	۷۲۱۲ ۲۰ ۰۰
7212 30	- Otherwise plated or coated with zinc :			Kg			- به نحو دیگری آبکاری شده یا اندوده شده با روی:	۷۲۱۲ ۳۰
7212 30 10	--- Galvanized sheets of a thickness of more than 1.5 mm				9	15	--- ورق گالوانیزه به ضخامت بیشتر از ۱/۵ میلیمتر	۷۲۱۲ ۳۰ ۱۰
7212 30 20	--- Galvanized sheets of a thickness of less than 0.3 mm				9	15	--- ورق گالوانیزه به ضخامت کمتر از ۰/۳ میلیمتر	۷۲۱۲ ۳۰ ۲۰
7212 30 30	--- Steel strips measuring 21 mm × 0.25 mm , in rolls, plated with zinc for manufacturing sound cassette shields				9	15	--- نواری فولادی به ابعاد ۲۱ × ۰/۲۵ mm به صورت رول با روکش روی جهت تولید شیلد نوار کاست صوتی (metal strips)	۷۲۱۲ ۳۰ ۳۰
7212 30 90	--- Other				9	15	--- سایر	۷۲۱۲ ۳۰ ۹۰
7212 40	- Painted, varnished or coated with plastics:						- رنگ شده، ورنی زده یا اندود شده با مواد پلاستیک:	۷۲۱۲ ۴۰
7212 40 10	--- Normingle steel strip, covered with a polymer and zine with at most 0/5 millimeter thickness and maximum 60 mm width			Kg	9	10	--- نوار فولادی غیرممزوج پوشش داده شده با روی و پلیمر به ضخامت حداکثر ۰/۵ میلیمتر و عرض حداکثر ۶۰ میلیمتر	۷۲۱۲ ۴۰ ۱۰
7212 40 90	--- Other			Kg	9	15	--- سایر	۷۲۱۲ ۴۰ ۹۰
7212 50 00	- Otherwise plated or coated			Kg	9	15	- به نحو دیگری آبکاری شده یا اندوده شده	۷۲۱۲ ۵۰ ۰۰
7212 60 00	- Clad			Kg	9	15	- روکش شده	۷۲۱۲ ۶۰ ۰۰
72 13	Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.						میله ها، گرم نورد شده، به صورت طومارهای نامنظم پیچیده شده، از آهن یا از فولادهای غیرممزوج.	۷۲ ۱۳
7213 10	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process :			Kg			- دارای دندان، برآمدگی، گودی یا سایر تغییر شکل یافتگی هایی باشند که در جریان نورد شدن حاصل می شوند:	۷۲۱۳ ۱۰
7213 10 10	--- Rods of a diameter of less than 9 mm wound in coils				9	20	--- میلگرد کلاف با قطر کمتر از ۹ میلیمتر	۷۲۱۳ ۱۰ ۱۰
7213 10 90	--- Other				9	20	--- سایر	۷۲۱۳ ۱۰ ۹۰
7213 20 00	- Other, of free-cutting steel			Kg	9	20	- سایر، از فولادهای غیر ممزوج تراشکاری (خوش تراش) - (Non-alloy free-cutting steel)	۷۲۱۳ ۲۰ ۰۰
	- Other:			Kg			- سایر:	
7213 91	-- Of circular cross-section measuring less than 14 mm in diameter :		7				-- با مقطع عرضی دایره به قطر کمتر از ۱۴ میلیمتر:	۷۲۱۳ ۹۱
7213 91 10	--- Of a diameter of less than 9 mm wound in coils		4,7		9	20	--- به صورت کلاف با قطر کمتر از ۹ میلیمتر	۷۲۱۳ ۹۱ ۱۰
7213 91 20	--- for the purposes of making welding electrodes		7		9	20	--- جهت ساخت الکترود جوشکاری	۷۲۱۳ ۹۱ ۲۰
7213 91 90	--- Other		7		9	20	--- سایر	۷۲۱۳ ۹۱ ۹۰
7213 99 00	-- Other			Kg	9	20	-- سایر	۷۲۱۳ ۹۹ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
72 14	Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.						سایر میله‌ها از آهن یا از فولادهای غیر ممزوج فقط آهنگری شده، گرم نورد شده یا گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده، همچنین آنهایی که بعد از نورد شدن تاب داده شده‌اند.	۷۲ ۱۴
7214 10 00	- Forged		7	Kg	9	20	- آهنگری شده	۷۲۱۴ ۱۰ ۰۰
7214 20 00	- Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling		7	Kg	9	20	- دارای دندانه، برآمدگی، گودی یا سایر تغییر شکل یافتگی‌هایی باشند که در فرآیند نورد حاصل شده یا بعد از نورد تاب داده شده‌اند.	۷۲۱۴ ۲۰ ۰۰
7214 30 00	- Other, of free-cutting steel				9	20	- سایر، از فولادهای غیر ممزوج تراشکاری (خوش تراش)	۷۲۱۴ ۳۰ ۰۰
	- Other:				9		- سایر:	
7214 91 00	-- Of rectangular (other than square) cross-section		7	Kg	9	20	-- با سطح مقطع عرضی مستطیل (غیر از مربع)	۷۲۱۴ ۹۱ ۰۰
7214 99 00	-- Other		7	Kg	9	20	-- سایر	۷۲۱۴ ۹۹ ۰۰
72 15	Other bars and rods of iron or non-alloy steel.						سایر میله‌ها از آهن یا از فولادهای غیر ممزوج.	۷۲ ۱۵
7215 10 00	- Of free-cutting steel, not further worked than cold-formed or cold-finished			Kg	9	20	- از فولاد غیر ممزوج تراشکاری (خوش تراش) فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده	۷۲۱۵ ۱۰ ۰۰
7215 50 00	- Other, not further worked than cold-formed or cold-finished			Kg	9	20	- سایر، فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده	۷۲۱۵ ۵۰ ۰۰
7215 90 00	- Other			Kg	9	20	- سایر	۷۲۱۵ ۹۰ ۰۰
72 16	Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.						پروفیل (profile) از آهن یا از فولادهای غیر ممزوج.	۷۲ ۱۶
7216 10 00	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm			Kg	9	20	- پروفیل با مقطع U, I یا H، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده، با بلندی کمتر از ۸۰ میلیمتر	۷۲۱۶ ۱۰ ۰۰
	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm:						- پروفیل با مقطع L یا T، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده، با بلندی کمتر از ۸۰ میلیمتر:	
7216 21 00	--L sections			Kg	9	20	-- پروفیل با مقطع L	۷۲۱۶ ۲۱ ۰۰
7216 22 00	--T sections			Kg	9	20	-- پروفیل با مقطع T	۷۲۱۶ ۲۲ ۰۰
	- U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more:						- پروفیل با مقطع U, I یا H، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده، با بلندی ۸۰ میلیمتر یا بیشتر:	
7216 31 00	-- U sections			Kg	9	20	-- پروفیل با مقطع U	۷۲۱۶ ۳۱ ۰۰
7216 32 00	-- I sections			Kg	9	20	-- پروفیل با مقطع I	۷۲۱۶ ۳۲ ۰۰
7216 33 00	-- H sections			Kg	9	20	-- پروفیل با مقطع H	۷۲۱۶ ۳۳ ۰۰
7216 40 00	- L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more			Kg	9	20	- پروفیل با مقطع L یا T، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده، با بلندی ۸۰ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۱۶ ۴۰ ۰۰
7216 50 00	- Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded		2	Kg	9	20	- سایر پروفیل‌ها، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا گرم اکستروژن شده	۷۲۱۶ ۵۰ ۰۰
	- Angles, shapes and sections, not further worked than cold-formed or cold-finished:						- پروفیل‌هایی که فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده‌اند:	
7216 61 00	-- Obtained from flat-rolled products			Kg	9	20	-- حاصل از محصولات تخت نورد شده (Flat-rolled products)	۷۲۱۶ ۶۱ ۰۰
7216 69 00	-- Other			Kg	9	20	-- سایر	۷۲۱۶ ۶۹ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
	- Other:						- سایر:	
7216 91	-- Cold-formed or cold-finished from flat-rolled products			Kg	9	20	- سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده حاصل از محصولات تخت نورد شده (Flat-rolled Products)	۷۲۱۶ ۹۱ ۰۰
7216 99	-- Other :			Kg			- سایر:	۷۲۱۶ ۹۹
7216 99 10	--- Various kinds of rails used in the manufacture of elevators				9	20	--- انواع ریل مورد مصرف در صنعت آسانسور	۷۲۱۶ ۹۹ ۱۰
7216 99 90	--- Other				9	20	--- سایر	۷۲۱۶ ۹۹ ۹۰
72 17	Wire of iron or non-alloy steel.		4				مفتول از آهن یا از فولادهای غیرمزوج.	۷۲ ۱۷
7217 10	- Not plated or coated, whether or not polished :		4,7	Kg			- آبکاری نشده یا اندود نشده، حتی صیقل شده:	۷۲۱۷ ۱۰
7217 10 10	--- (ACSR) wire not plated or coated, whether or not polished		4,7		9	15	--- مفتول ACSR آبکاری نشده یا اندود نشده، حتی صیقل شده	۷۲۱۷ ۱۰ ۱۰
7217 10 20	--- Wire (Bead Wire) not plated or coated whether or not polished		4,7		9	15	--- مفتول بیدوایر آبکاری نشده یا اندود نشده، حتی صیقل شده	۷۲۱۷ ۱۰ ۲۰
7217 10 30	--- Pc wire (Pressed concrete) of non-alloy, high-carboned steel of circular cross-section in skein or section, spun of 4 to 20 mm.		4,7		9	15	--- مفتول پیش تنیده فولادی (PRE-STRESSED CONCRETE WIRE) PC WIRE از جنس فولاد پر کربن غیرمزوج سرد کشیده شده و با مقطع گرد بصورت کلاف، تک رشته در اقطار ۴ الی ۲۰ میلیمتر	۷۲۱۷ ۱۰ ۳۰
7217 10 40	--- Wire of non-alloy, cold-drawn, carbon- reinforced elastic steel of circular cross-section in skein of diameter of 0.2 to 10 mm plated or coated whether or not polished				9	7	--- مفتول فولادی فنری از جنس فولاد پر کربن غیرمزوج سرد کشیده شده و با مقطع گرد به صورت کلاف در حد اکثر یک میلیمتر آبکاری نشده یا اندود نشده حتی صیقل شده	۷۲۱۷ ۱۰ ۴۰
7217 10 90	--- Other		4,7		9	15	--- سایر مفتولها آبکاری نشده یا اندود نشده، حتی صیقل شده	۷۲۱۷ ۱۰ ۹۰
7217 20	- Plated or coated with zinc :		5,7	Kg	9		- آبکاری شده یا اندود شده با روی:	۷۲۱۷ ۲۰
7217 20 10	--- Wire (ACSR) plated or coated with zinc		4,5,7		9	15	--- مفتول ACSR آبکاری شده یا اندود شده با روی	۷۲۱۷ ۲۰ ۱۰
7217 20 20	--- Normingle steel strip, covered with a polymer and zinc with at most 0/5 millimeter thickness and maximum 60 mm width				9	4	--- مفتول فولادی سرد کشیده شده و آبکاری شده با فلز روی با قطر کمتر از یک میلیمتر	۷۲۱۷ ۲۰ ۲۰
7217 20 90	--- Other wires plated or coated with zinc		4,5,7		9	15	--- سایر مفتولهای آبکاری شده یا اندود شده با روی	۷۲۱۷ ۲۰ ۹۰
7217 30	- Plated or coated with other base metals:			Kg	9		- آبکاری شده یا اندود شده با سایر فلزات معمولی:	۷۲۱۷ ۳۰
7217 30 10	--- Wire (Bead Wire)		4		9	15	--- مفتول بیدوایر	۷۲۱۷ ۳۰ ۱۰
7217 30 20	---Coated with phosphatic zinc cover under hot-rolled process with mechanical cold - drawn			Kg	9	7	--- اندود شده با پوشش فسفات روی و با فرآیند تولید نورد گرم به همراه کار مکانیکی کشش سرد	۷۲۱۷ ۳۰ ۲۰
7217 30 40	--- Wire of non-alloy, cold-drawn, carbon- reinforced elastic steel of circular cross-section in skein of diameter of 0.2 to 10 mm plated or coated whether or not polished				9	7	--- مفتول فولادی فنری از جنس پر کربن غیرمزوج سرد کشیده شده و با مقطع گرد و به صورت کلاف حداکثر یک میلیمتر آبکاری نشده یا اندود نشده حتی صیقل شده.	۷۲۱۷ ۳۰ ۴۰
7217 30 90	--- Other wires plated or coated with other base metals		4		9	15	--- سایر مفتولهای آبکاری شده یا اندود شده با سایر فلزات معمولی	۷۲۱۷ ۳۰ ۹۰
7217 90 00	- Other		4	Kg	9	15	- سایر	۷۲۱۷ ۹۰ ۰۰
	III STAINLESS STEEL						سوم فولاد زنگ نزن	

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
72 18	Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.						فولاد زنگ‌نزن به صورت شمش یا دیگر اشکال ابتدایی؛ محصولات نیمه تمام از فولاد زنگ‌نزن.	۷۲ ۱۸
7218 10 00	- Ingots and other primary forms				9	10	- شمش و دیگر اشکال ابتدایی	۷۲۱۸ ۱۰ ۰۰
	- Other:						- سایر:	
7218 91 00	-- Of rectangular (other than square) cross-section			Kg	9	10	-- با سطح مقطع عرضی مستطیل (غیر از مربع)	۷۲۱۸ ۹۱ ۰۰
7218 99 00	-- Other			Kg	9	10	-- سایر	۷۲۱۸ ۹۹ ۰۰
72 19	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.						محصولات تخت نوردشده از فولاد زنگ‌نزن، با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر.	۷۲ ۱۹
	- Not further worked than hot-rolled, in coils:						- فقط گرم نورد شده، به صورت طومار:	
7219 11 00	-- Of a thickness exceeding 10 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت بیش از ۱۰ میلیمتر	۷۲۱۹ ۱۱ ۰۰
7219 12 00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر ولی حداکثر ۱۰ میلیمتر	۷۲۱۹ ۱۲ ۰۰
7219 13 00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر	۷۲۱۹ ۱۳ ۰۰
7219 14 00	-- Of a thickness of less than 3 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۱۹ ۱۴ ۰۰
	- Not further worked than hot-rolled, not in coils:						- فقط گرم نوردشده، به صورت غیر طومار:	
7219 21 00	-- Of a thickness exceeding 10 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت بیش از ۱۰ میلیمتر	۷۲۱۹ ۲۱ ۰۰
7219 22 00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر و حداکثر ۱۰ میلیمتر	۷۲۱۹ ۲۲ ۰۰
7219 23 00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر	۷۲۱۹ ۲۳ ۰۰
7219 24 00	-- Of a thickness of less than 3 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۱۹ ۲۴ ۰۰
	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):						- فقط سرد نوردشده:	
7219 31 00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more			Kg	9	4	-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۱۹ ۳۱ ۰۰
7219 32 00	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۳ میلیمتر یا بیشتر ولی کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر	۷۲۱۹ ۳۲ ۰۰
7219 33 00	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت بیش از یک میلیمتر ولی کمتر از ۳ میلیمتر	۷۲۱۹ ۳۳ ۰۰
7219 34 00	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت ۰/۵ میلیمتر یا بیشتر و حداکثر ۱ میلیمتر	۷۲۱۹ ۳۴ ۰۰
7219 35 00	-- Of a thickness of less than 0.5 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت کمتر از ۰/۵ میلیمتر	۷۲۱۹ ۳۵ ۰۰
7219 90 00	- Other			Kg	9	4	- سایر	۷۲۱۹ ۹۰ ۰۰
72 20	Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.						محصولات تخت نوردشده از فولاد زنگ‌نزن، با پهنای کمتر از ۶۰۰ میلیمتر.	۷۲ ۲۰
	- Not further worked than hot-rolled:						- فقط گرم نوردشده:	
7220 11 00	-- Of a thickness of 4.75 mm or more			Kg	9	4	-- به ضخامت ۴/۷۵ میلیمتر یا بیشتر	۷۲۲۰ ۱۱ ۰۰
7220 12 00	-- Of a thickness of less than 4.75 mm			Kg	9	4	-- به ضخامت کمتر از ۴/۷۵ میلیمتر	۷۲۲۰ ۱۲ ۰۰
7220 20 00	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced)			Kg	9	4	- فقط سرد نوردشده	۷۲۲۰ ۲۰ ۰۰
7220 90 00	- Other			Kg	9	4	- سایر	۷۲۲۰ ۹۰ ۰۰
7221 00 00	Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.			Kg	9	20	میله‌ها، گرم نوردشده، به صورت طومارهای نامنظم پیچیده شده، از فولاد زنگ‌نزن.	۷۲۲۱ ۰۰۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
72 22	Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.						سایر میله‌ها از فولاد زنگ‌نزن، پروفیل از فولاد زنگ‌نزن.	۷۲ ۲۲
	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded:						- میله‌ها، فقط گرم نوردشده، گرم کشیده شده یا گرم آگستروشد:	
7222 11 00	-- Of circular cross-section			Kg	9	20	-- با سطح مقطع دایره	۷۲۲۲ ۱۱ ۰۰
7222 19 00	-- Other			Kg	9	20	-- سایر	۷۲۲۲ ۱۹ ۰۰
7222 20 00	- Bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished			Kg	9	20	- میله‌ها، فقط سردشکل داده شده یا سرد تمام شده	۷۲۲۲ ۲۰ ۰۰
7222 30 00	- Other bars and rods			Kg	9	20	- سایر میله‌ها	۷۲۲۲ ۳۰ ۰۰
7222 40 00	- Angles, shapes and sections			Kg	9	20	- پروفیل	۷۲۲۲ ۴۰ ۰۰
7223 00 00	Wire of stainless steel.			Kg	9	10	مغلول از فولاد زنگ‌نزن.	۷۲۲۳ ۰۰۰۰
	IV OTHER ALLOY STEEL; HOLLOW DRILL BARS AND RODS, OF ALLOY OR NON-ALLOY STEEL						چهارم سایر فولادهای ممزوج؛ میله‌های توخالی برای حفاری، از فولادهای ممزوج یا غیرممزوج	
72 24	Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.						سایر فولادهای ممزوج به صورت شمش یا دیگر اشکال ابتدایی؛ محصولات نیمه تمام از سایر فولادهای ممزوج.	۷۲ ۲۴
7224 10 00	- Ingots and other primary forms			Kg	9	10	- شمش و دیگر اشکال ابتدایی	۷۲۲۴ ۱۰ ۰۰
7224 90 00	- Other			Kg	9	10	- سایر	۷۲۲۴ ۹۰ ۰۰
72 25	Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.						محصولات تخت نوردشده از سایر فولادهای ممزوج، با پهنای ۶۰۰ میلیمتر یا بیشتر.	۷۲ ۲۵
	- Of silicon-electrical steel:						- از فولاد سیلیسیوم‌دار موسوم به «مغناطیسی» (Silicon-electrical steel).	
7225 11 00	-- Grain-oriented			Kg	9	4	-- دارای دانه‌های جهت‌دار شده	۷۲۲۵ ۱۱ ۰۰
7225 19 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۲۵ ۱۹ ۰۰
7225 30 00	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils			Kg	9	4	- سایر، فقط گرم نورد شده، به صورت طومار	۷۲۲۵ ۳۰ ۰۰
7225 40 00	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils			Kg	9	4	- سایر، فقط گرم‌نوردشده، به صورت غیر طومار	۷۲۲۵ ۴۰ ۰۰
7225 50 00	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)			Kg	9	4	- سایر، فقط سرد نوردشده	۷۲۲۵ ۵۰ ۰۰
	- Other:						- سایر:	
7225 91 00	-- Electrolytically plated or coated with zinc			Kg	9	4	-- آبکاری شده یا اندوده شده با روی به طریق الکترولیت	۷۲۲۵ ۹۱ ۰۰
7225 92 00	-- Otherwise plated or coated with zinc			Kg	9	4	-- آبکاری شده یا اندوده شده با روی به نحوی	۷۲۲۵ ۹۲ ۰۰
7225 99 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۲۵ ۹۹ ۰۰
72 26	Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.						محصولات تخت نورد شده از سایر فولادهای ممزوج، با پهنای کمتر از ۶۰۰ میلیمتر.	۷۲ ۲۶
	- Of silicon-electrical steel:						- از فولاد سیلیسیوم‌دار موسوم به «مغناطیسی» (Silicon-electrical steel).	
7226 11 00	-- Grain-oriented			Kg	9	4	-- دارای دانه‌های جهت‌دار شده	۷۲۲۶ ۱۱ ۰۰
7226 19 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر	۷۲۲۶ ۱۹ ۰۰
7226 20 00	- Of high speed steel			Kg	9	7	- از فولادهای تندبر	۷۲۲۶ ۲۰ ۰۰
	- Other:						- سایر:	
7226 91 00	-- Not further worked than hot-rolled			Kg	9	7	-- فقط گرم نوردشده	۷۲۲۶ ۹۱ ۰۰
7226 92 00	-- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced)			Kg	9	4	-- فقط سرد نوردشده	۷۲۲۶ ۹۲ ۰۰
7226 99 00	-- Other			Kg	9	4	-- سایر:	۷۲۲۶ ۹۹ ۰۰

Heading, Subheading No.	Description	ملاحظات Remark	کد کشور دارنده تعرفه ترجیحی Preferential Tariff	SUQ	مالیات ارزش افزوده VAT	مجموع حقوق گمرکی و سود بازرگانی Total customs duty and commercial benefit	نوع کالا	شماره تعرفه
72 27	Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.						میلها، گرم نورد شده، به صورت طومارهای نامنظم پیچیده شده، از سایر فولادهای ممزوج.	۷۲ ۲۷
7227 10 00	- Of high speed steel			Kg	9	20	- از فولادهای تندبر	۷۲۲۷ ۱۰ ۰۰
7227 20 00	- Of silico-manganese steel			Kg	9	20	- از فولادهای سیلیکو منگنز	۷۲۲۷ ۲۰ ۰۰
7227 90 00	- Other			Kg	9	20	- سایر	۷۲۲۷ ۹۰ ۰۰
72 28	Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.						سایر میلها، از سایر فولادهای ممزوج؛ پروفیل، از سایر فولادهای ممزوج؛ میل‌های توخالی برای حفاری، از فولادهای ممزوج یا غیرممزوج.	۷۲ ۲۸
7228 10 00	- Bars and rods, of high speed steel			Kg	9	20	- میلها، از فولادهای تندبر	۷۲۲۸ ۱۰ ۰۰
7228 20 00	- Bars and rods, of silico-manganese steel			Kg	9	20	- میلها، از فولاد سیلیکو منگنز	۷۲۲۸ ۲۰ ۰۰
7228 30 00	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded			Kg	9	20	- سایر میلها، فقط گرم نورد شده، گرم کشیده شده یا اکستروژن شده	۷۲۲۸ ۳۰ ۰۰
7228 40 00	- Other bars and rods, not further worked than forged		7	Kg	9	20	- سایر میلها، فقط آهنگری شده	۷۲۲۸ ۴۰ ۰۰
7228 50 00	- Other bars and rods, not further worked than cold-formed or cold-finished			Kg	9	20	- سایر میلها که فقط سرد شکل داده شده یا سرد تمام شده	۷۲۲۸ ۵۰ ۰۰
7228 60 00	- Other bars and rods			Kg	9	20	- سایر میلها	۷۲۲۸ ۶۰ ۰۰
7228 70 00	- Angles, shapes and sections			Kg	9	20	- پروفیل	۷۲۲۸ ۷۰ ۰۰
7228 80 00	- Hollow drill bars and rods			Kg	9	20	- میل‌های توخالی برای حفاری	۷۲۲۸ ۸۰ ۰۰
72 29	Wire of other alloy steel.						مفتول از سایر فولادهای ممزوج.	۷۲ ۲۹
7229 20 00	- Of silico-manganese steel			Kg	9	20	- از فولادهای سیلیکو منگنز	۷۲۲۹ ۲۰ ۰۰
7229 90	- Other:			Kg			- سایر:	۷۲۲۹ ۹۰
7229 90 10	--- Of springy chromium-silico steel				9	10	--- از فولاد فنری کرم سیلیکون	۷۲۲۹ ۹۰ ۱۰
7229 90 20	--- Of springy vanadium steel				9	20	--- از فولاد فنری کرم وانادیوم	۷۲۲۹ ۹۰ ۲۰
7229 90 30	--- Cold-drawn anil & phosphorite alloy wires in skein of diameter of 2 to 35 mm.			Kg	9	10	--- مفتول‌های ممزوج سرد کشیده، آنیل و فسفات‌ده شده به صورت کلاف به قطر ۵ تا ۳۵ میلیمتر	۷۲۲۹ ۹۰ ۳۰
7229 90 90	--- Other			Kg	9	20	--- سایر	۷۲۲۹ ۹۰ ۹۰